



„Oilstop“ Antihebertventile

Produktübersicht

Auszeichnungen:





Heberschutzventil nicht abgesichert werden. Durch die Umrüstung auf ein Einstrangsystem entfällt die Rücklaufleitung.

Muss ein Heberschutz eingebaut werden ?

Auszug aus dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG), § 19g: „Anlagen zum Lagern, ... wassergefährdender Stoffe ... müssen so beschaffen sein ..., dass eine Verunreinigung der Gewässer ... nicht zu besorgen ist. Das Gleiche gilt für Rohrleitungsanlagen ...“ Umgesetzt wird das WHG in den VAWs der Länder und den Verwaltungsvorschriften (VV-VAWs). Diese Ländervorschriften verweisen u.a. auf den anerkannten Stand der Technik, zu denen auch die TRbF 20 „Läger“ zählt (TRbF = Technische Regeln für brennbare Flüssigkeiten). Auszug aus der TRbF 20:

„Jeder Rohrleitungsanschluss oberhalb des zulässigen Flüssigkeitsstandes des Tanks muss mit einer Absperrvorrichtung versehen sein, wenn durch die angeschlossene Rohrleitung ein Aushebern des Tanks möglich ist. Wird das Lager nicht ständig durch Personal beaufsichtigt, muss eine besondere Einrichtung (z.B. Hebersicherung bei Heizölverbraucheranlagen) vorhanden sein.“ Der Einbau von Heberschutzeinrichtungen ist geboten. Bei Neuinstallationen und zu ändernden Anlagen kann man sich nicht auf den Bestandsschutz berufen und den Einbau von Heberschutzeinrichtungen unterlassen. Die Einbauanleitungen sind zu beachten.

Auszeichnungen „Oilstop V“:



Industrie Forum Design Hannover
iF-Ecology Design Award – Top 3

Designpreis Schleswig-Holstein

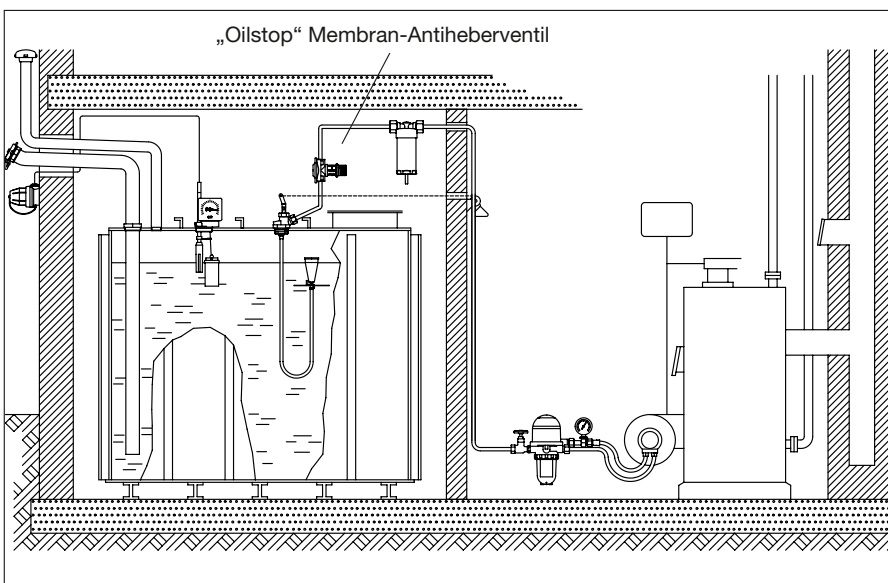


Design-Preis Schweiz

Weitere Informationen finden Sie im Handbuch unter Produktbereich 9.

Technische Änderungen vorbehalten.

OVENTROP GmbH & Co. KG
Paul-Oventrop-Straße 1
D-59939 Olsberg
Telefon +49 2962 82 0
Telefax +49 2962 82 400
Internet www.oventrop.de
E-Mail mail@oventrop.de



1 „Oilstop V“ Membran-Antihebertventil mit stufenlos einstellbarer Absicherungshöhe bis 4 m. Art.-Nr.: 2104203

Vorteile:

- optimale Anpassung an die Anlage durch stufenlose Einstellmöglichkeit
- in der Einstellung „Entlüften“ ist das Ventil offen und erleichtert die Inbetriebnahme
- absperrbar für Servicearbeiten
- wartungsfreie Armatur
- bestehende Anlagen können nachgerüstet werden
- arbeitet ohne Fremdenergie
- Dichtheitsprüfung der Anlage bis 6 bar bei eingebautem Ventil möglich
- plombierbar
- die Armatur ist druckentlastet, d.h. bei Druckaufbau durch Ölerwärmung öffnet das Ventil zum Tank hin
- mit Bauartzulassung vom DIBt
- die Armatur ist druckentlastet, d.h. bei Druckaufbau durch Ölerwärmung öffnet das Ventil zum Tank hin
- mit Bauartzulassung vom DIBt

2 „Oilstop MV“ Magnet-Antihebertventil, stromlos geschlossen. Art.-Nr.: 2104553

Vorteile:

- auch für größere Absicherungshöhen verwendbar
- die Armatur ist druckentlastet
- mit Bauartzulassung vom DIBt

3 System-Darstellung

Oberirdische Lagerung, Rohrleitung im Einstrangsystem mit Antihebertventil „Oilstop V“, Druckausgleichsarmatur „Olex“ und Heizölfilter-Entlüfter-Kombination „Toc-Duo-N“.

„Oilstop“ Antihebertventile werden als Sicherheitsarmatur in Saugleitungen von Ölfeuerungsanlagen eingesetzt, bei denen Teile der Saugleitung unterhalb des maximalen Füllstandes im Tank liegen. Die Ventile verhindern bei einer evtl. Leckage in der nachfolgenden Saugleitung das Aushebern des Tanks. Eine Rücklaufleitung zum Tank (Zweistrangsystem) kann durch ein